



L.K Machinery Corp.

力盡淬鍊 勁是完美

MV
series



力勁機械股份有限公司(台灣廠)

地址: 40763台中市西屯區科園路30號

電話: (+886) 4 2461 9797 傳真: (+886) 4 2461 1555

Email: lktw_sales@lkmachinery.com.tw

L.K. Group



YouTube



LinkedIn



facebook



CE ISO 9001
ISO 14001

"A"型 寬底面積立柱機身

立柱底面積加寬，A字型設計大幅提升機器本體之靜態與動態精度，良好的阻尼效應，最佳切削剛性，不僅工件表面更細緻，而且也能延長切削刀具之壽命。

600 Yaxis mm

Y軸行程
X/Y軸跨大距滑軌，減少防止
過行程狀態對精度的損失。

✓ 低熱變位
✓ 低切削震動

✓ 低噪音
✓ 高切削排除率

MV 系列

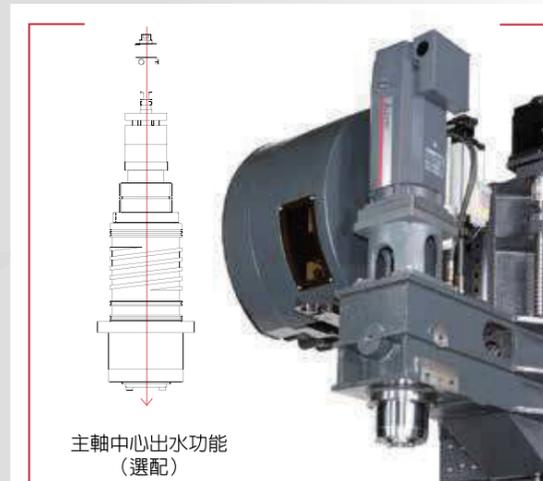
精準&穩定

高速而穩定的
自動刀具 交換系統

直結傳動 高速主軸

12000 轉

直結式12000轉高速主軸為MVP之標準配備。馬達與主軸透過高精密聯軸器結合表現出最佳的傳動效率及絕佳的切削表現。



面銑		
刀具	D63-45° 面銑刀	D63-45° 面銑刀
主軸轉速	1500	4000
切削進給率	1500	6000
切深	5mm	4mm
切寬	50mm	60mm
工件材質	S45C	ALC
切削效率	375C.C.	1440CC.



鑽孔		
刀具	D50 斜柄鑽頭	D50 斜柄鑽頭
主軸轉速	260	300
切削進給率	26	60
鑽深	35mm	35mm
工件材質	S45C	AL5083



端銑		
刀具	D40 4 刃 端銑刀	D40 4 刃 端銑刀
主軸轉速	2000	2500
切削進給率	1600	3000
切深	3.0mm	10.0mm
切寬	35mm	25mm
工件材質	S45C	ALC
切削效率	168C.C.	750C.C.



攻牙		
刀具	M24 x P3 牙攻	M30 x P3.5 牙攻
主軸轉速	150	200
切削進給率	450	700
攻牙深度	30mm	35mm
工件材質	S45C	AL5083

發那科Fanuc

Oi-MFplus 控制器

MV系列機種採用發那科 Oi-MFplus 控制器，操作簡單，加工程式編程容易。



功能技術

- 更新螢幕設計，提高可視化與可操作性
- 配置IHMI，支持生產現場的一致性
- 配備Fanuc最新的CNC和Servo技術
- 可客制螢幕功能與操作標準化

操作技術

- 擴展內存容量用於儲存大型程式
- CNC-QSSR 功能，易於機器人連接與控制
- 更傑出的加工性能
- 縮短加工循環時間
- 實現更高品質加工（精細表面技術）

三菱 MITSUBISHI

M80 控制器

高速同步攻牙功能 (OMR-DD) 主軸和伺服控制中搭載有高速誤差補正功能，可以進行高速高精度的攻牙加工。



高速加工模式

連續的微小移動量組成的程序，被讀入多個程序段，由此能 33,000 個程式個程序段 / 分鐘的高速執行加工。（對應機型：M80 Type A）

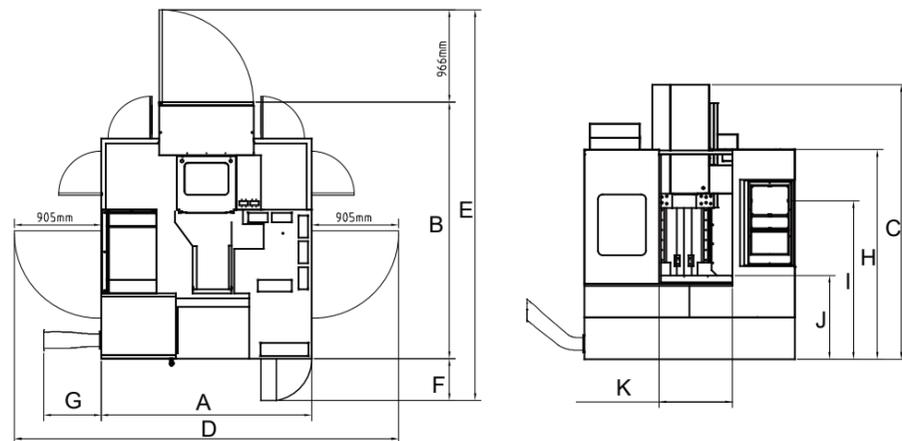
高精度控制功能

- 在直線和直線相連成的拐角部執行修面圓弧行動時，可按照指令軌跡進行瞬間的輔助控制。
- 降低圓弧動作生成指令向內側時誤差，使實際的軌跡控制進行更趨近於指令值。

10 奈米插補控制

即使對於加工程序為 1 微米單位的指令，也可進行 10 奈米單位的插補，所以能進行更精密的加工。

佔地面積圖



機型	單位	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MV/MVP/MVD-650	mm	2200	2694	2880	4010	4100	440	600	2200	1600	880	765
MV/MVP/MVD-850		2600	2124	2880	4410	3530	440	600	2200	1600	880	815
MV/MVP/MVD-1050		3000	2124	2880	4810	3530	440	600	2200	1600	880	1000

MV 規格表

規格 / 機型	單位	MV-650	MV-850	MV-1050
數控系統	-	發那科 Oi-MF PLUS	發那科 Oi-MF PLUS	發那科 Oi-MF PLUS
三軸行程				
X 軸行程	mm	650	850	1050
Y 軸行程	mm	600	600	600
Z 軸行程	mm	610	610	610
主軸鼻端至工作台面	mm	150~760	150~760	150~760
主軸				
主軸轉速	rpm	直結式12000	直結式12000	直結式12000
刀具規格	BT	#40	#40	#40
主軸馬達 (連續 / 30 分鐘)	kw	11 / 15	11 / 15	11 / 15
工作台				
工作臺尺寸	mm	850 x 600	1050 x 600	1250 x 600
T 形槽 (溝 x 寬 x 中心距)	mm	18 x 5 x100	18 x 5 x100	18 x 5 x100
工作臺最大荷重	kg	500	600	800
進給				
快速位移 (X/Y/Z)	m/min	48 / 48 / 36	48 / 48 / 36	48 / 48 / 36
切削進給速度	m/min	1-20	1-20	1-20
X/Y/Z 軸伺服馬達	kw	2 / 2 / 3	2 / 2 / 3	2 / 2 / 3
刀庫				
換刀方式	-	刀臂式	刀臂式	刀臂式
刀具數量	刀	24	24	24
最大刀具重量	kg	7	7	7
最大刀具長度	mm	250	250	250
最大刀具直徑	mm	Ø 75 / Ø 150	Ø 75 / Ø 150	Ø 75 / Ø 150
換刀時間 (T-T)	sec	2.3	2.3	2.3
其他				
空壓源	kg/cm ²	5~7	5~7	5~7
機械尺寸 (面寬 x 深 x 高)	mm	2800 x 2768 x 2880	3200 x 2325 x 2880	3600 x 2325 x 2880
占地面積 (面寬 x 深 x 高)	mm	4010 x 4100 x 2880	4410 x 3530 x 2880	4810 x 3530 x 2880
機器淨重	kg	5,500	5,700	6,000

標準配備

- 發那科 Oi-MF PLUS
- 直結式 12,000rpm
- BT-40
- 刀臂式24刀
- 滾珠線軌
- 主軸鼻端防屑氣幕
- 工作區側邊沖屑系統
- 砲管式排屑

選擇配備

- 西門子 828D
- 三菱 M80 / 15"觸控式螢幕
- 皮帶式 10,000rpm
- 直結式 10,000/12,000/15,000rpm
- 刀臂式30/32刀
- 主軸中心出水 20/40/70bar
- 主軸油冷(含油冷機)
- 油霧冷卻系統
- 第四軸CNC分度盤
- 自動刀長量測系統
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 圓盤式油水分離機
- 變壓器
- CE(含安全門)